## **QUALITY POLICY** Miraco

on time at a competitive price and to meet applicable statutory and and Air Conditioning that always meet our customers' needs, expectations regulatory requirements. **OUR POLICY** is to deliver quality products and services of Refrigeration

# Specifically, this requires needs to be the following from all Miraco-Carrier employees by:

- Engagement of People within the company to implement QMS effectiveness and efficiency
- Understanding the context of the company that relevant to its Purpose and support its Strategic Direction.
- Implementation of the international quality standard ISO 9001/2015 and continually improve the effectiveness of the Quality Management System
- with the process approach and PDCA Cycle in all processes and QMS. The company adapted the application and integrating Risk based thinking
- Implementing Quality Tools and improvement programs to persistently improve efficiency of the business processes and meet the business goals.
- The company objectives are established and reviewed annually.
- customer satisfaction and relevant interested parties. process and Service enhancement from Market Feedback and promoting Deploy the voice of the customer throughout the product development
- Committed to work more safely and more friendly with the environment.
- We are striving to commit Ethics in everything that we have based on UTC

services. As judged by our customers. **OUR GOAL** is to remain the leading producer and supplier of world class air conditioning and refrigeration products and

#### Amr Said

**Chairman & Managing Director** January, 2017

### سياسة الجودة しば

يحقق احتياجاتهم وتوقعاتهم دائما وفي الوقت المناسب وبسعر منافس ، ويلبي التشريعات سبياستنا أن نوفر لعملاننا منتجات وخدمات التبريد والتكييف بمستوى الجودة الذى التنظيمية والقانونية.

# إن تحقيق هذه السياسة يتطلب من جميع العاملين بالشركة ما يلى:

- مشاركة جميع العاملين في تنفيذ وتطبيق نظام إدارة الجودة بكفاءة وفاعلية
- فهم سياق المنشأة والغرض منها مما يدعم توجهاتها الإستر اتيجية.
- تطبيق نظم الجودة العالمية ISO 9001/2015 والتحسين المستمر لفاعلية نظام الجودة.
- تتبنى الشركة تطبيق وتكامل بين التفكير القائم على دراسة المخاطر ونهج العملية ودورة ديمنج في كل العمليات ونظام إدارة الجودة.
- تطبيق أدوات الجودة وبرامج التحسين لتحقيق الامتياز التنافسي وزيادة فاعلية تحقيق
- تحديد ومراجعة الأهداف العامة للشركة سنوياً.
- نشر ثقافة صوت العميل في عمليات تطوير المنتجات وتحسين الخدمة من خلال استقصاء رأى السوق والعمل على تعزيز رضاء العملاء والأطراف ذات الصلة.
- الإلتزم بأن تحقق منتجاتنا أعلى مستويات الحماية والأمان والحفاظ على البيئة.
- نحن ملتز مون بتطبيق المبادىء الأخلاقية في كل شيىء لدينا وذلك وفقاً لسياسة الأخلاقيات بشركة يونايند تكنولوجيز

\_\_\_\_اً أن نظل في مركز الصدارة بما ننتجه ونقدمه من مستويات عالمية لأجهزة تكييف الهواء والتبريد وبما نوفره لعملائنا من منتجات وخدمات. وليكن حكم عملائنا فينا ... أننا الأفضل

رنيس مجلس الإدارة والعضو المنتدب

يناير 2017